

Município
Barrinha
Fls_____
Ass____

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS № 008/D/2022 PROCESSO DE LICITAÇÃO № 013/2022 PREGÃO PRESENCIAL № 012/2022

O MUNICÍPIO DE BARRINHA, Estado de São Paulo, inscrito no CNPJ/MF sob nº 45.370.087/0001-27, com sede executiva na Prefeitura Municipal, sita à Praça Antônio Prado, nº 70, centro, neste ato representado pelo Prefeito Municipal, Sr. JOSÉ MARCOS MARTINS, brasileiro, portador da cédula de identidade RG nº 11.018.341 -SSP/SP e inscrito no CPF/MF sob nº 002.717.838-26, residente e domiciliado na cidade de Barrinha/SP, na Rua Rafael Brunini, nº 75, Vila Recreio, doravante designado, CONTRATANTE, com fundamento na Lei Federal nº 8.666/93 e suas respectivas alterações; na Lei Federal 10.520/2002; no Decreto Municipal nº 022/2013, de 08 de agosto de 2013, resolve registrar os preços da empresa abaixo identificada, a seguir denominada simplesmente FORNECEDOR, observadas as disposições do Edital e as cláusulas deste instrumento.

FORNECEDOR:

Empresa **JDAVOGLIO COMERCIAL LTDA** com sede na cidade de TAQUARITINGA/SP, na AV FRANCISCO AREA LEÃO, nº 56 A, Bairro VILA PORTUGUESA, inscrita no CNPJ/MF sob nº 02.419.903/0001-37 neste ato legalmente representada pelo Sr. **AIMAR ASTONE** nacionalidade BRASILEIRO, estado civil VIUVO, profissão REPRESENTANTE, portador da cédula de identidade RG nº 13.234.224-8 e inscrito no CPF/MF sob nº 037.934.78/08 residente e domiciliado na cidade de TAQUARITINGA/SP, na AVENIDA DR FRANCISCO AREA LEAO, nº 1037 CASA 11, Bairro NOVA PRUDENTE,

DO OBJETO

CLÁUSULA PRIMEIRA. Esta ata tem por objeto o <u>REGISTRO DE PREÇOS</u> cuja finalidade é a FUTURA CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA O FORNECIMENTO DE MOBILIÁRIOS DESTINADOS



Município Barrinha				
Fls				
Ass				

AOS DEPARTAMENTOS DO MUNICÍPIO DE BARRINHA, especificados no <u>Anexo I</u> do Edital e proposta da Contratada apresentada à Licitação nº 012/2022 – Pregão Presencial.

1.1 - Este instrumento não obriga o Contratante a adquirir os produtos nele registrados nem firmar contratações nas quantidades estimadas, podendo realizar licitação específica para aquisição de um ou mais itens, obedecida a legislação pertinente, hipótese em que, em igualdade de condições, o beneficiário do registro terá preferência.

DOS PREÇOS

CLÁUSULA SEGUNDA. Os quantitativos, e preços registrados encontram-se relacionados no **Anexo I** desta Ata.

DA VIGÊNCIA

CLÁUSULA TERCEIRA. A vigência desta Ata será de 12 (doze) meses, contados a partir da data de sua assinatura.

DA FISCALIZAÇÃO

CLÁUSULA QUARTA. O Município de Barrinha será responsável pelos atos de controle e administração da Ata de Registro de Preços decorrentes desta licitação, através do(a) fiscal de contratos, os (as) Senhores (as) MARCOS ANTONIO BEZAN, MARIA APARECIDA ALVES BRANDAO, MARCOS ANDRE GOULART, APARECIDO DIAS DA SILVA, CESAR RENATO POLETTI, nomeados (as) pela portaria nº 008 DE 01 ABRIL DE 2022.

DAS CONDIÇÕES DE ENTREGA E GARANTIA DO OBJETO DA LICITAÇÃO

CLÁUSULA QUINTA - 5.1. A licitante vencedora deverá entregar os produtos no prazo de 05 (cinco) dias a contar da emissão da respectiva ordem de fornecimento e de acordo com a necessidade da administração.



Município Barrinha	
Fls	
Ass	

- **5.2 –** Todos os produtos licitados deverão ser transportados de forma a não ser danificados durante a operação de transporte, carga e descarga.
- **5.3 -** Constatadas irregularidades no objeto contratual, a Administração contratante poderá:
 - **a)** se disser respeito à especificação, rejeitá-lo no todo, determinando a substituição do produto rescindindo a contratação, sem prejuízo das penalidades cabíveis;
 - **a.1)** na hipótese de substituição do produto, a empresa contratada deverá fazê-la em conformidade com a indicação da Administração, no prazo máximo de 03 (três) dias, contados da notificação por escrito, mantido o preço inicialmente contratado;
 - **b)** se disser respeito à diferença de quantidades ou de partes, determinar sua complementação, ou rescindir a contratação, sem prejuízo das penalidades cabíveis;
 - **b.1)** na hipótese de complementação, a empresa contratada deverá fazê-la em conformidade com a indicação da Administração contratante, no prazo máximo de 03 (três) dias, contados da notificação por escrito, mantido o preço inicialmente contratado.
- **5.4 -** O fornecedor deverá agendar as entregas dos produtos no Setor Responsável, através do telefone (16) 3943-9400, sob pena de não recebimento imediato das mercadorias na chegada das mesmas ao endereço supracitado.



Município Barrinha
Fls
Ass

DO RECEBIMENTO PROVISÓRIO E DEFINITIVO

CLÁUSULA SEXTA. Os produtos serão recebidos na forma prevista no art. 73, inciso II da Lei Federal nº 8.666/93.

- **6.1** O recebimento provisório do objeto da licitação não exclui a responsabilidade civil a ele relativa, nem a ético-profissional, pela sua perfeita execução.
 - 6.1.1 O recebimento provisório dar-se-á se satisfeitas as seguintes condições:
 - a) produtos devidamente acondicionados e identificados;
 - b) quantidades dos produtos em conformidade com o estabelecido na Nota de Empenho;
 - c) no prazo, local e horário de entrega previstos neste Edital;
 - **6.1.2 -** O recebimento definitivo dos bens dar-se-á após:
 - a) verificação física para constatar a integridade e instalação dos mesmos;
 - b) verificação da conformidade com as quantidades, especificações e instalações constantes deste Edital.
- **6.2 -** Satisfeitas as exigências anteriores, lavrar-se-á Termo de Recebimento Definitivo, que poderá ser atestado no verso da Nota Fiscal, efetuado pelo Responsável do Departamento.
- **6.3 –** Caso, insatisfatórias as condições de recebimento, será lavrado Termo de Recusa, no qual se consignarão as desconformidades, devendo o produto rejeitado ser substituído quando serão realizadas novamente as verificações antes referidas.



	nicípio rinha
Fls_	
Ass_	

6.4 - Caso a substituição não ocorra no prazo determinado, estará o fornecedor incorrendo em atraso na entrega e sujeita a aplicação das sanções previstas neste Edital.

DAS OBRIGAÇÕES DAS PARTES

CLÁUSULA SÉTIMA. Constituem obrigações:

7.1 - DO CONTRATANTE

- **7.1.1** Permitir o acesso do representante ou empregado do fornecedor ao local da entrega desde que devidamente identificado.
- **7.1.2 -** Notificar o fornecedor de qualquer irregularidade encontrada no fornecimento dos produtos e nas suas devidas instalações.
- 7.1.3 Efetuar os pagamentos devidos nas condições estabelecidas nesta ata.
- **7.1.4** Promover ampla pesquisa de mercado, de forma a comprovar que os preços registrados permanecem compatíveis com os praticados no mercado.

7.2 - DO FORNECEDOR

- **7.2.1 –** Entregar os produtos de acordo com as especificações exigidas no Edital e em consonância com a proposta respectiva, bem como cumprir o prazo de entrega e as quantidades constantes da Autorização de Compra, responsabilizando-se por eventuais prejuízos decorrentes do descumprimento de qualquer cláusula estabelecida nesta Ata.
- **7.2.2 -** Comunicar antecipadamente a data e horário da entrega, não sendo aceitos os produtos que estiverem em desacordo com as especificações constantes deste instrumento;
- **7.2.3 -** Substituir, e sem ônus para o Contratante os produtos devolvidos em razão de divergências entre o bem entregue e as especificações contidas nesta Ata sujeitandose, ainda, às sanções cabíveis.



Município Barrinha	
Fls	
Ass	

- **7.2.4** Prestar os esclarecimentos que forem solicitados pelo Contratante, cujas reclamações se obriga a atender prontamente, bem como dar ciência ao Município de Barrinha, imediatamente e por escrito, de qualquer anormalidade que verificar quando da execução da Autorização de Compra.
- **7.2.5 -** Prover todos os meios necessários à garantia da plena operacionalidade do fornecimento, inclusive considerados os casos de greve ou paralisação de qualquer natureza.
- **7.2.6 -** Comunicar imediatamente ao Contratante qualquer alteração ocorrida no endereço, conta bancária e outras julgáveis necessárias para recebimento de correspondência.
- **7.2.7 -** Indenizar terceiros e/ou o Contratante, mesmo em caso de ausência ou omissão de fiscalização de sua parte, por quaisquer danos ou prejuízos causados, devendo o fornecedor adotar todas as medidas preventivas, com fiel observância às exigências das autoridades competentes e às disposições legais vigentes;
- **7.2.8 -** Manter, durante a vigência desta Ata, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas no Edital.
- **7.2.9 -** Responsabilizar-se por todos os ônus relativos ao fornecimento dos produtos, inclusive frete, seguro, cargas e descargas desde a origem até sua entrega no local de destino.

DO PAGAMENTO

CLÁUSULA OITAVA. O pagamento será efetuado no prazo de até 30 (trinta) dias após emissão da nota fiscal.

- **8.1** As notas fiscais deverão ser emitidas com a descrição correta do bem, de acordo com os pedidos emitidos anexos, e nas mesmas deverá constar o n^2 do Processo de Licitação, o n^2 do Pregão Presencial pertencente, e seguir junto com a entrega do produto.
 - **8.1.2 -** A licitante vencedora deverá constar nas notas fiscais o número da Conta Bancária, para fins de pagamento, através de depósito bancário.



Fls_____

Município Barrinha

- **8.1.3** As notas fiscais/faturas que apresentarem incorreções serão devolvidas à empresa contratada para as devidas correções e/ou substituições, e o prazo para pagamento somente correrá a partir da nota fiscal regularmente apresentada.
- **8.2 -** A Contratante só pagará a Contratada a quantidade de produto fornecido; o qual deverá ser comprovado através das Autorizações de Compras.
- **8.3-** Havendo atraso nos pagamentos não decorrente de falhas no cumprimento das obrigações contratuais principais ou acessórias por parte da **CONTRATADA**, incidirá correção monetária sobre o valor devido na forma da legislação aplicável, bem como juros moratórios, à razão de 0,5% (meio por cento) ao mês, calculados "pró-rata tempore", em relação ao atraso verificado.

DAS ALTERAÇÕES

CLÁUSULA NONA. O preço registrado se manterá fixo e irreajustável durante a vigência da ata.

DO CANCELAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

CLÁUSULA DÉCIMA. A presente Ata ou o registro de fornecedor específico poderá ser cancelado de pleno direito nas seguintes situações:

10.1 - Pelo Contratante:

- a) quando o fornecedor não cumprir as obrigações constantes desta Ata de Registro de Preços;
- b) quando o fornecedor não assinar a Autorização de Compra no prazo estabelecido;



Município
Barrinha
Fls_____
Ass____

- c) quando o fornecedor der causa à rescisão administrativa do contrato decorrente deste Registro de Preços, nas hipóteses previstas nos incisos de I a XII e XVII do art. 78 da Lei Federal nº 8.666/93;
- d) não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese de este se tornar superior aos praticados no mercado;
- e) por razões de interesse público devidamente demonstradas e justificadas pelo Contratante.

10.2 - Pelo Fornecedor:

- a) mediante solicitação por escrito, antes do pedido de fornecimento, comprovando estar impossibilitado de cumprir por justo motivo as exigências desta Ata de Registro de Preços;
- b) mediante solicitação por escrito, na ocorrência de fato superveniente, decorrentes de caso fortuito ou força maior.
- **10.2.1** A solicitação do fornecedor para cancelamento dos preços registrados poderá não ser aceita pela Contratante, facultando-se a aplicação das sanções previstas nesta Ata.
- **10.3 -** Ocorrendo cancelamento do preço registrado, o fornecedor será informado por via de publicação no Diário oficial do Estado, a qual será juntada ao processo administrativo da presente Ata.
- **10.4** Havendo o cancelamento do preço registrado, cessarão todas as atividades do fornecedor, relativas ao fornecimento dos itens.



Município Barrinha
Fls
Ass

10.5 - Ocorrendo rescisão contratual na forma do inciso I, do art. 79, da Lei Federal nº 8.666/93, o Contratante adotará as medidas ordenadas pelo art. 80, do mesmo diploma legal.

DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - Garantido o contraditório e a ampla defesa, o Fornecedor ficará sujeito às seguintes sanções, conforme situações a seguir:

- 11.1.1 Ficará impedido de licitar e contratar com a Administração Pública Municipal e, se for o caso, será descredenciado do Cadastro Geral de Fornecedores do Estado de São Paulo, pelo prazo de até 5 (cinco) anos, sem prejuízo das multas e demais cominações legais, nos termos do art. 81 da Lei Federal nº 8.666/93, do art. 7º da Lei Federal nº 10.520/02, e demais normas correlatas, o licitante que:
 - a) convocado dentro do prazo de validade da sua proposta, não assinar a Ata ou autorização de Compra, deixar de entregar documentação exigida para o certame ou apresentar documentação falsa;
 - b) ensejar o retardamento da execução de seu objeto;
 - c) não mantiver a proposta;
 - d) falhar ou fraudar a execução da Ata ou Autorização de Compra;
 - e) comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude fiscal.
- **11.1.2 –** Pela inexecução total ou parcial da Ata ou da Autorização de Compra, garantida a ampla defesa, o Fornecedor ficará sujeito às seguintes sanções:
 - **a)** advertência, por escrito, informando ao Fornecedor sobre o descumprimento de quaisquer obrigações assumidas e a determinação da adoção das necessárias medidas de correção;
 - b) multa:



Município Barrinha
Fls
Ass

b1 - Pelo atraso injustificado na entrega do objeto da licitação:

- **b.1.1.** De 01 até 10 (dez) dias, multa de 04% (quatro por cento) sobre o valor do fornecimento não realizado;
- **b.1.2.** De 11 (onze) a 20 (vinte) dias, multa de 06% (seis por cento) sobre o valor do fornecimento não realizado;
- **b.1.3.** De 21 (vinte e um) a 30 (trinta) dias, multa de 08% (oito por cento) sobre o valor do fornecimento não realizado;

b2 – <u>Pela entrega do objeto em desconformidade:</u>

b.2.1) 10% (dez por cento) sobre o valor do objeto entregue com vícios ou defeitos ocultos que o tornem impróprio ao uso a que é destinado, ou diminuam-lhe o valor ou, ainda, fora das especificações contratadas.

b3 – <u>Inadimplemento total do contrato:</u>

- **b.3.1)** O atraso no fornecimento superior a 30 (trinta) dias, materializará a inexecução total do contrato, sendo promovida a rescisão da avença e respectiva aplicação de multa de 10% (dez por cento) sobre o valor remanescente de todos os itens e quantitativos ainda não executados.
- **b.3.2)** A reiteração do atraso injustificado indicado nas hipóteses do item b.1.1, b.1.2 e b.1.3 (limitado à 03 (três) eventos) ou a recusa injustificada do fornecimento, materializará a inexecução total do contrato, sendo promovida a rescisão da avença e respectiva aplicação de multa de 10% (dez por cento) sobre o valor remanescente de todos os itens e quantitativos ainda não executados.



Município Barrinha
Fls
Ass

b.3.3). A recusa injustificada do adjudicatário em assinar o contrato, aceitar ou retirar o instrumento equivalente, dentro do prazo estabelecido pela Administração, caracteriza o descumprimento total da obrigação assumida, sendo aplicada multa de 10% (dez por cento) sobre o valor adjudicado.

- **c)** suspensão temporária de participar em licitações promovidas pelo Município de Barrinha, nos termos do art. 87, III da Lei Federal nº 8.666/93 e demais disposições correlatas;
- **d)** declaração de inidoneidade, nos termos do artigo 87, inciso IV, da Lei Federal nº 8.666/93.
- **11.2 -** A pena de multa poderá ser aplicada cumulativamente com as demais sanções previstas neste edital e a sua aplicação não exclui o direito do município de apurar os demais danos oriundos do inadimplemento contratual.

11.3 – DA EXTENSÃO DAS PENALIDADES

- **11.3.1** As sanções acima mencionadas poderão ser também aplicadas àqueles que:
 - 11.3.1.1 retardarem a execução do Pregão;
 - **11.3.1.2-** demonstrarem não possuir idoneidade para contratar com a Administração pública;
 - 11.3.1.3- fizerem declaração falsa ou cometerem fraude fiscal.
- 11.3.1.4 Incutir na conduta descrita na cláusula 17.10.4 do edital.

DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA. As partes ficam, ainda, adstritas às seguintes disposições:



Município
Barrinha
Fls_____
Ass____

- a) Com exceção das hipóteses previstas no artigo 65, § 8º da Lei Federal 8.666/93, todas as demais alterações que se fizerem necessárias serão registradas por intermédio de lavratura de termo aditivo à presente ata de Registro de Preços.
- b) é vedado caucionar ou utilizar a Autorização de compra decorrente do presente registro para qualquer operação financeira.

DO FORO

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA. As partes elegem o foro da Comarca de Sertãozinho, Estado de São Paulo, para dirimir dúvidas ou litígios eventualmente emergentes em decorrência desta Ata.

E por estarem assim ajustadas, as partes assinam a presente Ata.

Barrinha/SP, 27 de abril de 2022.

JOSÉ MARCOS MARTINS

Prefeito Municipal

JDAVOGLIO COMERCIAL LTDA

Responsável Legal

Testemunhas:			



Município Barrinha
Fls
Δςς

Empresa 7	J DAVOGLIO COMERCIAL LTDA
-----------	---------------------------

ITEM	QUANT	UND	PRODUTOS	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
5	100	UNID	ARMÁRIO DE AÇO Armário de aço alto com duas portas com abertura central, confeccionado em chapa de aço carbono laminada fina a frio, sendo a Laterais e portas em chapa de aço carbono 24 (0,60 mm de espessura). Tampo, base e reforços em chapa 22 (0,75mm) de espessura. 02 (duas) Prateleiras reguláveis em cremalheira estampada em chapa de aço carbono 22 (0,75 mm de espessura) possibilitando variação de no mínimo 50 mm de altura. 01 (uma) Prateleira fica estampada em chapa de aço carbono 22 (0,75 mm de espessura) - 3 (três) dobradiças distribuídas em cada porta, em chapa 16 (1,50mm espessura); Logo estampado no tampo, com a identificação do fabricante; Fechamento independentemente do tipo cremona em aço maciço de 6,35mm e fechadura tipo tambor cilindrico com 4 pinos, embutido, acabamento cromado e chaves escamoteáveis em duplicata. O acabamento das dobras nos cantos do tampo do armário deve ser com fechamento sem a utilização de solda externa em que a união das chapas fica nas laterais com cortes feitos em 45° (arremate). Acabamento da superfície em alta produção e fino acabamento, com resistência à corrosão em superfícies. O revestimento é por meio de pintura epóxi, com partículas de pó aderidas formando uma película plástica uniforme com espessura mínima de 40 mícrons e aderência x0/y0 com tempo de cura de 10 a 30 minutos e temperatura entre 180°C a 220°C., garantindo resistência à névoa salina. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. Pintura das estruturas, cor cinza texturizado. DIMENSÕES: Altura total: 1980 mm (± 10mm); Profundidade: 450 mm (± 10mm);	R\$ 1.870,00	R\$ 187.000,00



Município Barrinha			
Fls			
Ass			

prazo de 10 (dez) dias corridos (será agendada sessão pública para tal desiderato), sob pena de inabilitação e aplicação de penalidades, os seguintes documentos:

- Certificação de acordo com a NBR 13961:2010
 Laudos laboratorias Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição ABNT NBR 8094:1983 Resistência a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada por 340 horas de exposição ABNT NBR 8095:2015 Resistencia à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos ABNT NBR 8096:1983 Ensaio para determinação da massa de fosfatização Determinação da verificação da espessura da camada
- Determinação da flexibilidade por mandril cônico Determinação da verificação da aderência da camada
- Determinação do brilho da superfície Determinação da dureza ao lápis Resistência de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto), podendo ter como referência processo de certificação de pintura.

O laudo técnico de ensaio de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina deverá ser emitido e comprovado por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO, podendo ter como referência mobiliário de aço.

Os laudos devem conter identificação do fabricante.



Município Barrinha
Fls
Ass

			ARMÁRIO DE AÇO ROUPEIRO COM 8 PORTAS		
			DIMENSÕES:Altura: 1950mm (+/-10mm) Largura:		
			1245mm (+/10mm)Profundidade: 400mm (+/-		
			10mm) Armário de aço roupeiro, com 8 compartimentos		
			individuais dispostos em 4 colunas e 2 portas em cada coluna com portas pivotantes independentes e de eixo		
			vertical. COMPOSIÇÃO- Produto elaborado em chapa de		
			aço laminado a frio SAE 1010/1020 Corpo, divisórias,		
			portas, prateleiras e reforço das portas em chapa #20		
			(0,90 mm) Base em chapa de aço #18 (1,25 mm) Duas		
			dobradiças internas por porta, não visíveis na parte		
			exterior do móvel em chapa de aço laminado a frio #14		
			(1,9 mm), com pino para travamento em aço carbono		
			zincado branco, com 64mm de comprimento e corpo		
			com 4,75mm de diâmetro Sistema de tranca dotado de		
			fechadura de tambor cilíndrico embutida com no mínimo		
			4 pinos e com chaves em duplicata ou preparação para		
			uso de cadeado (que não acompanha o móvel).		
			Travamento com sistema de lingueta.CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS- Bordas acessíveis aos usuários devem ser		
			arredondadas e livres de rebarbas, não devendo		
			apresentar pontos cortantes Os cantos das dobras		
6	50	UNID	deverão conter recortes para alívio, evitando cantos	R\$	R\$
			cortantes e pontiagudos, bem como não deverão possuir	1.937,00	96.850,00
			rebarbas metálicas Prateleiras fixas não visíveis na parte		
			externa, com dobras duplas nos bordos da frente e		
			fundo, sendo a 1º dobra com no mínimo 20mm e a 2º		
			dobra com no mínimo 10mm. As dobras laterais simples		
			devem ser no mínimo com 20mm Portas com dobras		
			duplas em todo o perímetro, 1ª dobra com mínimo 20mm e 2ª dobra com mínimo 15mm Base com dobras duplas,		
			1° dobra com no mínimo 20mm e 2° dobra com mínimo		
			15mm Os reforços das portas devem ser soldados às		
			mesmas através de solda ponto espaçados		
			uniformemente Fixar portas por meio de dobradiças		
			embutidas e soldadas com no mínimo 75 mm de altura		
			total, com duas unidades por porta, dobradas em prensa		
			formando um cilindro para encaixe do pino Rebater a		
			1800 a dobra interna das portas, no lado de fixação das		
			dobradiças Na parte superior do chapéu deverá conter		
			a logomarca do fabricante estampada em alto relevo.O acabamento das dobras nos cantos do tampo do		
			armário deve ser com fechamento sem a utilização de		
			solda externa em que a união das chapas fica nas		
			laterais com cortes feitos em 45° (arremate) Sistema de		



Município Barrinha
Fls
Ass

aeração anti-pó em todas as portas tipo veneziana, com
cinco aberturas, na posição horizontal e com ângulo de
abertura externo, confeccionado por meio de repuxo e
cisalhamento, com no mínimo 75mm de largura e 10mm
de altura Pés confeccionados em aço carbono chapa
#14 (1,90mm) de espessura, estampado e dobrado, com
desenho de conicidade negativa e dobrado em "L" com
100mm de comprimento e aba de 60mm na parte
superior Para controle do desnível do piso possui sapatas
niveladoras em nylon injetado, para contato na superfície
do piso e acabamento em chapa de aço estampado
cromado ou zincado A montagem do roupeiro dever ser
por meio de encaixes e travamento por meio de rebites
de alumínio, sem a utilização de soldas.ACABAMENTO-
Tratamento anti-ferruginoso das superfícies com
resistência à corrosão em superfícies com tecnologia
nanocerâmica com conversor químico de zircônio com
adição de tensoativo desengraxante e revestimento, livre
de componentes orgânicos voláteis e metais pesados
tóxicos Pintura em tinta em pó híbrida, epóxi-poliéster,
eletrostática, com caracterísitcas antibacterianas,
polimerizada em estufa, com espessura minima 40
mícrons e aderência x0/y0 com tempo de cura de 10 a
30 minutos e temperatura entre 180°C a 220°C.CORCor
cinza – RAL 7040Injetados na cor cinza compatível.A
empresa vencedora do item deverá apresentar no prazo
de 10 (dez) dias corridos (será agendada sessão pública
para tal desiderato), sob pena de inabilitação e
aplicação de penalidades, os seguintes documentos:-
Laudos laboratoriais – Resistência a Corrosão por
exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição –
ABNT NBR 8094:1983 - Resistência a Corrosão por
exposição atmosfera úmida saturada por 340 horas de
exposição – ABNT NBR 8095:2015 - Resistencia à Corrosão
·
por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos – ABNT NBR 8096:1983 - Ensaio para determinação da massa de
·
fosfatização – Determinação da verificação da espessura
da camada- Determinação da flexibilidade por mandril
cônico – Determinação da verificação da aderência da
camada – Determinação do brilho da superfície –
Determinação da dureza ao lápis – Resistencia de
Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação
rápida (impacto), podendo ter como referência processo
de certificação de pintura. O laudo técnico de ensaio de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa
TESSIEUCIO O COMOSOO OO DIGIIIMO EM COMOMO OE DEVOO



Município Barrinha
Fls
Ass

	salina deverá ser emitido e comprovado por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO, podendo ter como referência mobiliário de aço.Os laudos devem conter identificação do fabricante.	



Município Barrinha
Fls
Ass

7	100	UNID	ARQUIVO DE AÇO AQ03(FDE). Estrutura: Arquivo de aço para pastas suspensas, de 1335mm de altura, com 4 gavetas, montadas sobre trilhos telescópicos que permitam abertura total. O móvel deve ser dotado de sapatas niveladoras na base. Puxadores em zamac no acabamento steel de 96mm (ver referências). Fechadura de tambor cilíndrico (mínimo 4 pinos) com sistema de travamento simultâneo das gavetas. Chaves em duplicata. Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado ou niquelado. Pintura em tinta em pó hibrida Epóxi/Poliéster, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. Sapatas niveladoras em metal cromado com base de polipropileno injetado com dimensões 35mm x 3/8" x 1". Tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Soldas devem possuir superfície lisas e homogêneas, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Respingos e irregularidades de solda e rebarbas são arredondados. A estrutura interna é unida ao corpo do arquivo por meio de solda a ponto. Profundidade mínima útil da gaveta = 620mm. DIMENSÕES: Altura: 1335mm Largura: 470mm	R\$ 1.842,00	R\$ 184.200,00
			arredondados. A estrutura interna é unida ao corpo do arquivo por meio de solda a ponto. Profundidade mínima útil da gaveta = 620mm. DIMENSÕES:		
			A empresa vencedora do item deverá apresentar no prazo de 10 (dez) dias corridos (será agendada sessão pública para tal desiderato), sob pena de inabilitação e aplicação de penalidades, os seguintes documentos: Laudo técnico de ensaio de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina, emitido por		



Município Barrinha
Fls
Ass

laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para
realização desse ensaio seguindo as normas técnicas:
ABNT NBR 5841:2015 - Determinação do grau de
empolamento de superfícies pintadas. ABNT NBR
8094:1983- Material metálico revestido e não - revestido -
Corrosão por exposição à névoa salina – Método de
ensaio. ABNT NBR 8095:2015 - Material metálico revestido
e não - revestido - Corrosão por exposição à atmosfera
úmida saturada - Método de ensaio. ABNT NBR 13961:
2010 - Móveis para escritórios - Armários. NBR ISO 4628-
3:2015 - Tintas e vernizes - Avaliação da degradação de
revestimento - Designação da quantidade e tamanho
dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na
aparência - Parte 3 avaliação do grau de
enferrujamento. Obs. 1: A identificação clara e
inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição
essencial para validação dos laudos. Os laudos devem
conter fotos legíveis do item (mínimo duas fotos em
diferentes ângulos, com tamanho mínimo de 9cm x
12cm); identificação do fabricante; data; técnico
responsável. Laudos laboratoriais realizados com base na
norma ABNT NBR 13961:2010: » ensaio de estabilidade
com carga vertical nas partes móveis (6.2.4); ensaio de
resistência de gavetas e trilhos (6.3.5.1); » ensaio de
resistência da gaveta ao impacto do
fechamento/abertura (6.3.5.3); ensaio de resistência da
estrutura da gaveta (6.3.5.4); ensaio de intertravamento
das gavetas (6.3.5.5). Obs. 1: Estes laudos deverão ser
emitidos por laboratório acreditado pelo CGCRE-
INMETRO - Coordenação Geral de Credenciamento do
Instituto Nacional de Metrologia, Normalização e
Qualidade Industrial - para realização dos ensaios
constantes da ABNT NBR13961: 2010 Móveis para escritório
- Armários.
Os laudos devem conter identificação do fabricante.



Município Barrinha
Fls
Ass



Município Barrinha
Fls
Ass

interno, reforçadas por nervuras laterais e fixada à
estrutura por 04 (quatro) parafusos específicos para
termoplásticos, do tipo auto-rosqueável, com cabeça
que se aloja em específicas cavidades, impossibilitando a
existência de arestas, ou farpas que possam gerar risco
ao usuário. Espessura média de 3,8 mm em toda a peça.
Dimensões de 320 mm na largura, 320 mm de
profundidade e 295 mm de altura do encosto. Dimensões
acabadas: altura do assento: 350 mm. Componentes
plásticos nas cores azul claro, rosa claro, verde claro azul
bic, vermelho, amarelo escuro. Todos os componentes
metálicos recebem acabamento das superfícies por
eletrodeposição de pigmentos 100% sólidos,
micronizados, compostos por resinas termo fixas de base
epóxi-poliéster polimerizáveis às altas temperaturas
(200°C), aplicadas sobre a superfície metálica tratada
quimicamente em processo nanocerâmico de
fosfatização orgânica, livre de componentes voláteis e
metais pesados tóxicos, garantindo no processo. Todas as
terminações aparentes recebem acabamento em
componentes injetados em resina termoplástica de alta
resistência a choques e atrito. A empresa vencedora do
item deverá apresentar no prazo de 10 (dez) dias corridos
(será agendada sessão pública para tal desiderato), sob
pena de inabilitação e aplicação de penalidades, os
seguintes documentos:A empresa Fabricante deve ser
certificada FSC, e o produto tem que ser fabricado por
madeira controlada do FSC CERTIFICAÇÃO DE CADEIA
DE CUSTÓDIA PARA PRODUTOS DE MADEIRA
comprovando que na fabricação do produto, 100% (cem
por cento) dos componentes de madeira utilizados são
oriundos de madeira certificada Todos os produtos ou
subprodutos de madeira que compõem o mobiliário
deverão, obrigatoriamente, ser oriundos de florestas
nativas ou plantadas, tendo procedência legal
certificada de manejo florestal sustentável; Para a
referida comprovação poderão ser apresentados:
Certificado do CADMADEIRA, instituído pelo Decreto
Estadual nº 53047/2008; Certificado (selo) de Cadeia de
Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de
Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares,
desde que emitidos por entidade ou organismo
credenciador (certificador) reconhecido nacional ou
internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de
TODO O COORIO PROGLITIVO, US CARTITICADOS DO CARRIA DA



Município Barrinha
Fls
Ass

Custódia apresentados terão sua validade confirmada, por meio de consulta via internet nos sites das entidades emissoras CERTIFICAÇÃO DO PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS-Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8095:2015 - Resistencia à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos - ABNT NBR 8096:1983 - Ensaio para determinação da massa de fosfatização - Determinação da verificação da espessura da camada-Determinação da verificação da aderência da camada-Determinação da verificação da aderência da camada-Determinação do brilho da superfície - Determinação da dureza ao lápis- Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto)Os laudos devem conter identificação do fabricante.		



Município Barrinha
Fls
Ass

Conjunto infantil modelo sextavado 01 mesa/06 cadeiras Descritivo Mesa com tampo em placa de fibra de madeira de média densidade de 18 mm de espessura com face inferior de baixa pressão e superior em alta pressão, com estrutura em aço carbono, e acabamento com ponteiras em polipropileno, e um porta objeto no centro do tampo. Tampo confeccionado em placa de fibra de madeira de média densidade de 18 mm de espessura e desenho orgânico com face inferior de baixa pressão e superior de alta pressão, com desenho de seis partes convexas circunscrita num círculo com diâmetro de 1200 mm, ligadas por seis partes côncavas, SEM porta objeto no centro do tampo: Estrutura em aço carbono, com desenho de seis ângulos de 120° ligados por linhas refas sendo três duplas de linhas paralelas, construída por coluna em tubo de 38,1 mm de diâmetro na vertical e tubo 22,22 mm de diâmetro com formato em desenho de "U" invertido unindo as colunas, unidas pelo processo de solda Mig. Todos os componentes metálicos recebem acabamento das superfícies por eletrodeposição de pigmentos 100% sólidos, micronizados, compostos por resinas termo fixas de base epóxi-polifester polimerizáveis às altas temperaturas (200°C), aplicadas sobre a superfície metálica tratada quimicamente em processo nanocerâmico de fostatização orgânica, livre de componentes voláteis e metais pesados tóxicos, garantindo no processo. Todas as terminações aparentes recebem acabamento em componentes injetados em resina termoplástica de alta resistência a choques e atrito.			Conjunto infantil modelo sovtavado 01 mass (0/ cardaires		
Dimensões Altura total: 595 mm (+/-5mm) Largura: 1200 mm (+/-3mm) Profundidade: 1200 mm (+/-3mm) Cadeira infantil com concha única Descritivo Estrutura tipo monobloco, construída em tubo redondo com 7/8" (22,22 mm) de diâmetro, com parede de 1,5 mm (#16) de espessura, conformados a frio e unidos por processo de soldagem mig/mag.	19 200	UNID	Descritivo Mesa com tampo em placa de fibra de madeira de média densidade de 18 mm de espessura com face inferior de baixa pressão e superior em alta pressão, com estrutura em aço carbono, e acabamento com ponteiras em polipropileno, e um porta objeto no centro do tampo. Tampo confeccionado em placa de fibra de madeira de média densidade de 18 mm de espessura e desenho orgânico com face inferior de baixa pressão e superior de alta pressão, com desenho de seis partes convexas circunscrita num círculo com diâmetro de 1200 mm, ligadas por seis partes côncavas, SEM porta objeto no centro do tampo; Estrutura em aço carbono, com desenho de seis ângulos de 120º ligados por linhas retas sendo três duplas de linhas paralelas, construída por coluna em tubo de 38,1 mm de diâmetro na vertical e tubo 22,22 mm de diâmetro com formato em desenho de "U" invertido unindo as colunas, unidas pelo processo de solda Mig. Todos os componentes metálicos recebem acabamento das superfícies por eletrodeposição de pigmentos 100% sólidos, micronizados, compostos por resinas termo fixas de base epóxi-poliéster polimerizáveis às altas temperaturas (200°C), aplicadas sobre a superfície metálica tratada quimicamente em processo nanocerâmico de fosfatização orgânica, livre de componentes voláteis e metais pesados tóxicos, garantindo no processo. Todas as terminações aparentes recebem acabamento em componentes injetados em resina termoplástica de alta resistência a choques e atrito. Dimensões Altura total: 595 mm (+/-5mm) Largura: 1200 mm (+/-3mm) Profundidade: 1200 mm (+/-3mm) Profundidade: 1200 mm (+/-3mm)	 •	



Município Barrinha
Fls
Ass

cruzeta sob o assento, de modo a possibilitar quatro pontos de apoio, e base para fixação de assento e encosto.

Assento e encosto: peca única moldada em termoplástico por processo de injeção, possuindo conformação coerente com a anatomia humana, dotada de abas laterais em seu contorno arredondadas, que representam reforço extra contra distorções sob esforço, superfície de contato do usuário lisa e isenta de aualquer tipo de alojamento. Em sua parte inferior, constituída de buchas para fixação com 9 mm de diâmetro externo e 3 mm de diâmetro interno, reforçadas por nervuras laterais e fixada à estrutura por 04 (quatro) parafusos específicos para termoplásticos, do tipo autorosqueável, com cabeça que se aloja em específicas cavidades, impossibilitando a existência de arestas, ou farpas que possam gerar risco ao usuário. Espessura média de 3,8 mm em toda a peça. Dimensões de 320 mm na largura, 320 mm de profundidade e 295 mm de altura do encosto. Dimensões acabadas: altura do assento: 350 mm. Componentes plásticos nas cores azul claro, rosa claro, verde claro azul bic, vermelho, amarelo escuro.

Todos os componentes metálicos recebem acabamento das superfícies por eletrodeposição de pigmentos 100% sólidos, micronizados, compostos por resinas termo fixas de base epóxi-poliéster polimerizáveis às altas temperaturas (200°C), aplicadas sobre a superfície metálica tratada quimicamente em processo nanocerâmico de fosfatização orgânica, livre de componentes voláteis e metais pesados tóxicos, garantindo no processo.

Todas as terminações aparentes recebem acabamento em componentes injetados em resina termoplástica de alta resistência a choques e atrito.

A empresa vencedora do item deverá apresentar no prazo de 10 (dez) dias corridos (será agendada sessão pública para tal desiderato), sob pena de inabilitação e aplicação de penalidades, os seguintes documentos:

A empresa Fabricante deve ser certificada FSC, e o produto tem que ser fabricado por madeira controlada do FSC.

- CERTIFICAÇÃO DE CADEIA DE CUSTÓDIA PARA



Município Barrinha
Fls
Ass

PRODUTOS DE MADEIRA comprovando que na fabricação do produto, 100% (cem por cento) dos componentes de madeira utilizados são oriundos de madeira certificada.

- Todos os produtos ou subprodutos de madeira que compõem o mobiliário deverão, obrigatoriamente, ser oriundos de florestas nativas ou plantadas, tendo procedência legal certificada de manejo florestal sustentável; Para a referida comprovação poderão ser apresentados: Certificado do CADMADEIRA, instituído pelo Decreto Estadual nº 53047/2008; Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva; Os Certificados de Cadeia de Custódia apresentados terão sua validade confirmada, por meio de consulta via internet nos sites das entidades emissoras.

CERTIFICAÇÃO DO PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS

- Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983
- Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8095:2015
- Resistencia à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos ABNT NBR 8096:1983
- Ensaio para determinação da massa de fosfatização
- Determinação da verificação da espessura da camada
- Determinação da flexibilidade por mandril cônico
- Determinação da verificação da aderência da camada
- Determinação do brilho da superfície
- Determinação da dureza ao lápis
- Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto)

Os laudos devem conter identificação do fabricante.



Município Barrinha
Fls
Ass

20	700	UNID	Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira. (Para alunos com altura entre: 1,19m e 1,42m). CJA-03 (FDE/FNDE) Mesa individual com tampo em madeira aglomerada, revestido na fase superior em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. DIMENSÕES: MESA Largura: 600 mm (+2); Profundidade: 450 mm (+2); Altura do tampo ao chão: 594 mm (+/-6); CADEIRA Altura do chão ao assento: 350 mm (+/-10); Encosto: 396 mm (±3) (L) x 198 mm (±3) (A); Assento: 400 mm (±3) (L) x 310 mm (±3) (P).A empresa vencedora do item deverá apresentar no prazo de 10 (dez) dias corridos (será agendada sessão pública para tal desiderato), sob pena de inabilitação e aplicação de penalidades, os seguintes documentos:- Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem da fita de bordo, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para realização dos ensaios descritos na ABNT NBR 16332:2014 — Móveis de madeira - Fita de borda e suas aplicações - Requisitos e métodos de ensaio. Obs. 2: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. Os laudos devem conter fotos legíveis do item (mínimo duas fotos em diferentes ângulos, com tamanho mínimo de 9 x 12cm); identificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas acompanhado dos seguintes ensaios: - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia a Corrosão da temerinação da massa de fosfatização da espessura da camada ABNT NBR 10443 - Determinação da sepessura da camada ABNT NBR 10443 - Determinação da verificação da superfície ASTM D3363 - Resistencia da Cermação da verificação da aderência da camada ASTM D3359 - Determinação da dureza ao lápis ASTM D3363 - Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de	R\$ 730,00	R\$ 511.000,00



Município Barrinha
Fls
Ass

	devem conter identificação do fabricante.	



Município Barrinha
Fls
Ass

21	500	UNID	Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira. (Para alunos com altura entre: 1,33m e 1,59m). CJA-04 (FDE/FNDE) Mesa individual com tampo em madeira aglomerada, revestido na fase superior em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. Dimensões MESA Largura: 600 mm (+2) Profundidade: 450 mm (+2) Profundidade: 450 mm (+2) Altura do chão ao assento: 380 mm (+/-10) CADEIRA Altura do chão ao assento: 380 mm (+/-10) Encosto: 396 mm (L) x 198 mm (A) Assento: 400 mm (L) x 350 mm (P) A empresa vencedora do item deverá apresentar no prazo de 10 (dez) dias corridos (será agendada sessão pública para tal desiderato), sob pena de inabilitação e aplicação de penalidades, os seguintes documentos: - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem da fita de bordo, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para realização dos ensaios descritos na ABNT NBR 16332:2014 – Móveis de madeira - Fita de borda e suas aplicações - Requisitos e métodos de ensaio. Obs. 2: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. Os laudos devem conter fotos legíveis do item (mínimo duas fotos em diferentes ângulos, com tamanho mínimo de 9 x 12cm); identificação do fabricante; data; técnico responsável. - Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas acompanhado dos seguintes ensaios: - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia à Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada - ABNT NBR 8095:2015 - Resistencia à Corrosão	R\$ 795,00	R\$ 397.500,00
			, , ,		
			NBR 8096:1983 - Ensaio para determinação da massa de fosfatização ABNT NBR 9209 - Determinação da		



Município Barrinha
Fls
Ass

	verificação da espessura da camada ABNT NBR 10443 - Determinação da flexibilidade por mandril cônico ABNT NBR 10545 - Determinação da verificação da aderência da camada ASTM D3359 - Determinação do brilho da superfície ASTM D523-14 - Determinação da dureza ao lápis ASTM D3363 - Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto) ASTM D2794. Os laudos devem conter identificação do fabricante.	



Município Barrinha
Fls
Λee

22	500	UNID	Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira. (Para alunos com altura entre: 1,46m e 1,76m). CJA-05 (FDE/FNDE) Mesa individual com tampo em madeira aglomerada, revestido na fase superior em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. Dimensões MESA Largura: 600 mm (+2) Profundidade: 450 mm (+2) Altura do tampo ao chão: 710 mm (+/-10) CADEIRA Altura do chão ao assento: 430 mm (+/- 10) Encosto: 396 mm (L) x 198 mm (A) Assento: 400 mm (L) x 390 mm (P) A empresa vencedora do item deverá apresentar no prazo de 10 (dez) dias corridos (será agendada sessão pública para tal desiderato), sob pena de inabilitação e aplicação de penalidades, os seguintes documentos: Obs1- Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem da fita de bordo, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para realização dos ensaios descritos na ABNT NBR 16332:2014 – Móveis de madeira - Fita de borda e suas aplicações - Requisitos e métodos de ensaio. Obs. 2: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. Os laudos devem conter fotos legíveis do item (mínimo duas fotos em diferentes ângulos, com tamanho mínimo de 9 x 12cm); identificação do fabricante; data; técnico responsável. - Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas acompanhado dos seguintes ensaios: - Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada - ABNT NBR 8095:2015 - Resistencia à Corrosão	R\$ 740,00	R\$ 370.000,00
			1		
,			por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos - ABNT		
			NBR 8096:1983 - Ensaio para determinação da massa de		



Município Barrinha
Fls
Ass

fosfatização ABNT NBR 9209 - Determinação da verificação da espessura da camada ABNT NBR 10443 - Determinação da flexibilidade por mandril cônico ABNT NBR 10545 - Determinação da verificação da aderência da camada ASTM D3359 - Determinação do brilho da superfície ASTM D523-14 - Determinação da dureza ao lápis ASTM D3363 - Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto) ASTM D2794. Os laudos devem conter identificação do fabricante.



Município Barrinha
Fls
A 0.0

23	500	UNID	Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira. (Para alunos com altura entre: 1,46m e 1,76m). CJA-05 (FDE/FNDE)Mesa individual com tampo em madeira aglomerada, revestido na fase superior em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. DimensõesMESA Largura: 600 mm (+2) Profundidade: 450 mm (+2) Altura do tampo ao chão: 710 mm (+/-10) CADEIRA Altura do chão ao assento: 430 mm (+/-10) Encosto: 396 mm (L) x 198 mm (A) Assento: 400 mm (L) x 390 mm (P)A empresa vencedora do item deverá apresentar no prazo de 10 (dez) dias corridos (será agendada sessão pública para tal desiderato), sob pena de inabilitação e aplicação de penalidades, os seguintes documentos:Obs. 1- Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem da fita de bordo, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para realização dos ensaios descritos na ABNT NBR 16332:2014 – Móveis de madeira - Fita de borda e suas aplicações - Requisitos e métodos de ensaio. Obs. 2: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. Os laudos devem conter fotos legíveis do item (mínimo duas fotos em diferentes ângulos, com tamanho mínimo de 9 x 12cm); identificação do fabricante; data; técnico responsável Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superficies metálicas acompanhado dos seguintes ensaios: - Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada - ABNT NBR 8095:2015 - Resistencia à Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada - ABNT NBR 8095:1983 - Ensaio para determinação da massa de fosfatização da Processo de Preparação - ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia a Corrosão da determinação da verificação da verificação da sepessura da camada ABNT NBR 10443 - Determinação da verificação da superfície ASTM D523-14 - Determinação da d	R\$ 800,00	R\$ 400.000,00



Município Barrinha
Fls
Ass

	devem conter identificação do fabricante.	



Município Barrinha
Fls
Ass

24	500	UNID	Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira. (Para alunos com altura entre: 1,59m e 1,88m). CJA-06 (FDE/FNDE) Mesa individual com tampo em madeira aglomerada, revestido na fase superior em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. Dimensões MESA Largura: 605 mm (+2) Profundidade: 465 mm (+2) Altura do tampo: 22 mm Altura do tampo ao chão: 760 mm (+/-10) CADEIRA Altura do chão ao assento: 460 mm (+/- 10) Encosto: 396 mm (L) x 198 mm (A) Assento: 400 mm (L) x 390 mm (P) A empresa vencedora do item deverá apresentar no prazo de 10 (dez) dias corridos (será agendada sessão pública para tal desiderato), sob pena de inabilitação e aplicação de penalidades, os seguintes documentos: Obs. 1- Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem da fita de bordo, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para realização dos ensaios descritos na ABNT NBR 16332:2014 – Móveis de madeira - Fita de borda e suas aplicações - Requisitos e métodos de ensaio. Obs. 2: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. Os laudos devem conter fotos legíveis do item (mínimo duas fotos em diferentes ângulos, com tamanho mínimo de 9 x 12cm); identificação do fabricante; data; técnico responsável. - Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas acompanhado dos seguintes	R\$ 750,00	R\$ 375.000,00
			legíveis do item (mínimo duas fotos em diferentes ângulos, com tamanho mínimo de 9 x 12cm); identificação do fabricante; data; técnico responsável. - Certificação do Processo de Preparação e Pintura em		
			fosfatização ABNT NBR 9209 - Determinação da		



Município
Barrinha
Fls
Ass

	verificação da espessura da camada ABNT NBR 10443 - Determinação da flexibilidade por mandril cônico ABNT NBR 10545 - Determinação da verificação da aderência da camada ASTM D3359 - Determinação do brilho da superfície ASTM D523-14 - Determinação da dureza ao lápis ASTM D3363 - Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto) ASTM D2794. Os laudos devem conter ientificação do fabricante.		



Município Barrinha
Fls
Ass

			Conjunto professor mesa/cadeiraDescritivoMESA - Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm.		
25	150	UNID	Dimensões acabadas (mesa) 650mm (profundidade) x 1200mm (comprimento) x 19,4 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/-2mm para profundidade e comprimento e +/- 0,1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila); com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA, coladas com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N. Painel frontal em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor CINZA. Dimensões acabadas (painel) de 250mm (altura) x 1119 mm (largura) x 18mm (espessura), tolerância de +/- 2 largura e altura e 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila) com 3mm de espessura; tolerância de +/- 0,5mm na cor CINZA fixada com adesivo "Hot Melting". Estrutura: pedestais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior curvada em "U" confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø = 31,75mm (1 1/4") e trava sob o tampo na parte frontal, em secção circular de Ø 31,75mm com "abertura tipo boca de lobo" sem amassamento nas pontas com solda em todo contorno, em chapa 16 – (1,5mm); Travessa intermediária tubular 25x60x1,2mm OBLONGULAR; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø = 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos e porcas metálicas para aglomerado, Ø 6,0mm, comprimento 45mm, cabeça panela, fenda Phillips, rosca máquina. Fixação do painel à estrutura através de parafusos e aletas confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9mm), estampadas. Fixação das sapatas aos pés através de rebites de "repuxo", Ø	R\$ 790,00	R\$ 118.500,00



Município Barrinha
Fls
Ass

4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em
polipropileno copolímero injetadas na cor CINZA, fixadas
à estrutura através de encaixe reforçadas por rebites.
Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida
Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em
estufa, espessura mínima de 40 micrômetros na cor
CINZA. Todos os componentes metálicos recebem
acabamento das superfícies por eletrodeposição de
pigmentos 100% sólidos, micronizados, compostos por
resinas termo fixas de base epóxi-poliéster polimerizáveis
às altas temperaturas (200°C), aplicadas sobre a
superfície metálica tratada quimicamente em processo
nanocerâmico de fosfatização orgânica, livre de
componentes voláteis e metais pesados tóxicos,
garantindo no processo de pintura a resistência à névoa
salina.DimensõesALTURA DA MESA: 760 ±
10mmPROFUNDIDADE: 650 ± 2mmLARGURA: 1200 ±
2mm.Cadeira individual empilhável com assento e
encosto em polipropileno injetado, montados sobre
estrutura tubular de aço - Cadeira Certificada Conforme
Norma ABNT NBR 13962:2018. Descrição: Assento e
encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de
cargas minerais, injetados, na cor AZUL (PANTONE (*) 320
C). Nos moldes do assento e do encosto deve ser
gravado o símbolo internacional de reciclagem,
apresentando o número identificador do polímero,
datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a
identificação do modelo, e o nome da empresa
fabricante do componente injetado. Obs.1: O nome do
fabricante do componente deve ser obrigatoriamente
grafado por extenso, acompanhado ou não de sua
própria logomarca. Obs.2: Assento tem dois furos na face
onde se encaixam os tubos que irá receber o encosto.
Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com
costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).
Fixação do assento e encosto injetados à estrutura
através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8 mm,
comprimento 12 mm. Sapatas em polipropileno
copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas
na cor AZUL (PANTONE (*) 320 C), fixadas à estrutura
através de encaixe e pino expansor. Nos moldes das
sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de
reciclagem, apresentando o número identificador do
polímero, a identificação do modelo, e o nome da
empresa fabricante do componente injetado. Obs.3: O



Município
Barrinha
Fls
Ass

nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruainoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA – referência RAL (**) 7040. ACABAMENTO: Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respinaos e irregularidades de solda, rebarbas, esmiralhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. Pecas injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Dimensões Altura do Assento ao chão: 460 mm (+/-10)Largura do assento: 484 mm (+/-3)Profundidade do assento: 432 mm (+/-3)Largura do encosto: 431 mm (+/-3) Altura do encosto: 251 mm (+/-3) A empresa vencedora do item deverá apresentar no prazo de 10 (dez) dias corridos (será agendada sessão pública para tal desiderato), sob pena de inabilitação e aplicação de penalidades, os seguintes documentos:Para a cadeira: Certificação de produto emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 13962:2018 Móveis para escritório - Cadeiras Requisitos e métodos de ensaio.Para a mesa: Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem da fita de bordo, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para realização dos ensaios descritos na ABNT NBR 16332:2014 - Móveis de madeira – Fita de borda e suas aplicações Requisitos e métodos de ensaios. Laudos laboratorias - Resistência a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição -ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8095:2015 - Resistência à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos - ABNT NBR 8096:1983 - Ensaio para determinação da massa de fosfatização - Determinação da verificação da espessura da camada.Determinação da flexibilidade por mandril cônico - Determinação da verificação da aderência da camada - Determinação do brilho da superfície -



Município Barrinha					
Fls					
Ass					

Determinação da dureza ao lápis - Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto), podendo ter como referência processo de certificação de pintura. Os laudos devem conter identificação do fabricante.	



Município Barrinha
Fls
Λee

			ESTANTE DE AÇO 6 PRATELEIRAS:		
			DIMENSÕES:		
			Altura: 1980mm (+/-10mm);		
			Largura: 920mm (+/10mm);		
			Profundidade: 300mm (+/-10mm).		
26	200	UNID	Estante fundo e laterais abertas, com 06 prateleiras removíveis e ajustáveis com dupla dobra no sentido longitudinal, formando 05 vãos. COMPOSIÇÃO: Produto elaborado em chapa de aço laminado a frio SAE 1010/1020, com 6 Prateleiras removíveis e ajustáveis medindo 920 mm x 300 mm elaboradas em chapa #20 (0,90 mm) dotadas de reforço interno longitudinal tipo Ômega, em chapa de #20 (0,90mm) de espessura em toda sua extensão, com dupla dobra no sentido longitudinal. Colunas em perfil "L" com abas de 30mm confeccionadas em chapa #16(1,50mm de espessura), dotadas de furação com 8mm de diâmetro, dispostos verticalmente, equidistantes à 50mm, propostos para permitir a regulagem em altura de cada prateleira, possibilitando ainda a variação de abertura dos vãos. Montagem por meio de parafusos (1/4 x 1/2) e porcas (1/4) ambos zincados e sextavados. Travamento em forma de "X" compostos de 02 tiras de aço de 25mm de largura em chapa de aço n.º 16 (1,50mm de espessura), sendo 01 par no fundo e 01 par cada lateral. CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS: Bordas acessíveis aos usuários devem ser arredondadas e livres de rebarbas, não devendo apresentar pontos cortantes. Produto desmontado para facilitar transporte e armazenagem. ACABAMENTO: Tratamento anti-ferruginoso das superfícies com resistência à corrosão em superfícies com tecnologia nano cerâmica com conversor químico de zircônio com adição de tenso ativo desengraxam-te e revestimento, livre de componentes orgânicos voláteis e metais pesados tóxicos. Pintura em tinta em pó híbrida, epóxi-poliéster, eletrostática, com características antibacterianas, polimerizada em estufa, com espessura entre 40 a 100 mícron e aderência x0/y0 com tempo de cura de 10 a 30	R\$ 790,00	R\$ 158.000,00



Município Barrinha						
Fls						
Ass						

minutos e temperatura entre 180°C a 220°C.

A empresa vencedora do item deverá apresentar no prazo de 10 (dez) dias corridos (será agendada sessão pública para tal desiderato), sob pena de inabilitação e aplicação de penalidades, os seguintes documentos:

Laudos laboratoriais – Resistência a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição – ABNT NBR 8094:1983 - Resistência a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada por 340 horas de exposição – ABNT NBR 8095:2015 - Resistencia à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos – ABNT NBR 8096:1983 - Ensaio para determinação da massa de fosfatização – Determinação da verificação da espessura da camada

Determinação da flexibilidade por mandril cônico –
Determinação da verificação da aderência da camada
– Determinação do brilho da superfície – Determinação
da dureza ao lápis – Resistencia de Revestimentos
Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto),
podendo ter como referência processo de certificação
de pintura.

 O laudo técnico de ensaio de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina deverá ser emitido e comprovado por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO, podendo ter como referência mobiliário de aço.

NORMAS TÉCNICAS DE REFERÊNCIA

- NBR 8094 Material metálico revestido e não revestido Corrosão por exposição à névoa salina – Método de ensaio.
- NBR 5915 Bobinas e chapas finas a frio de aço-carbono para estampagem Especificação.

Embolamento de superficies pintadas...

- Requisitos gerais.

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes

Os laudos devem conter identificação do fabricante.



Município Barrinha
Fls
Ass

32	30	UNID	Lousa panorâmica verde quadriculada com medida de 3,00 metros de comprimento -lousa panorâmica – descritivo: medida de 3000 x 1200 mm (+/-50mm) final. Descritivo: estrutura: tipo perimetral calandrada, em curvatura parabólica com distância focal de 20500 mm, de forma a dispersar a incidência de raios de luz sobre sua superfície sem formação de reflexos prejudiciais à visão dos espectadores; estruturada em perfis tubulares com 90 x 30 mm de secção e espessura de paredes 1,5mm; proteção contra oxidação de todas as constituintes metálicas e deposição de camada superficial de fosfato de zinco interna e externamente. Revestimento protetivo e de acabamento executado poreletrodeposição de pigmentos e resinas de poliéster/epóxi em forma de pó com posterior catalisação em estufa a 220°c; aparador de resíduos configurado em toda a extensão da estrutura executado em chapa de aço 16 com 1,5mm de espessura, cortado e e estampado com o mesmo raio de curvatura da estrutura e dotado de delimitador com 100 mm de espessamento executado em perfil tubular de secção 20x20x 1,2 mm, a extensão do quadro e a superfície de apoio, dotados de dobras executadas a frio que servem á função de fixação do móvel, que é feita por meio de parafusos aatt com 8 mm de diâmetro e 50 mm de comprimento e buchas em poliamida 6.6 com dimensões de 10 mm de diâmetro e 50 mm de extensão, dotadas de garras específicas para alvenaria. Estes painéis recebem o mesmo tratamento anticorrosivo e revestimento da estrutura. Superfície de trabalho: configurada por uma base de apoio executada em compensado de madeira multi-laminada, unidas por processo de colagem a quente. Superfície de trabalho revestida por laminado fenól-melamínico de alta pressão com 1 mm (um milímetro) de espessura com superfície liza, desenho superfícial quadriculado com 50 x 50 mm que auxilia o nivelamento da escrita e permite boa distribuição escalar no uso para desenhos e gráficos, facilitando o trabalho do susário e a visualização do espectador. Fixação da superfície de trabalho à estrutura	R\$ 2.700,00	R\$ 81.000,00



	Município Barrinha
F	=Is
14	Δεε

			alinhamento entre os desenhos. Para cada lousa deverá ser fornecido 1 apagador. A empresa vencedora do item deverá apresentar no prazo de 10 (dez) dias corridos (será agendada sessão pública para tal desiderato), sob pena de inabilitação e aplicação de penalidades, os seguintes documentos: Laudo que comprove a resistência de nevoa salina de 300 horas conforme NBR 8094:1983, com grau de empolamento conforme as ABNT NBR 5841:2015 sendo d0/t0, e grau de enferrujamento F0 conforme ABNT NBR ISO 4628-3:2015, comprovado por laboratório acreditado pelo INMETRO, do quadro estrutural, o relatório de ensaio pode ser comprovado por ensaio feito em lousa panorâmica de outros dimensionais totais, mas não interferindo na estrutura da lousa (Material utilizado). Os laudos devem conter identificação do fabricante.		
33	30	UNID	Lousa panorâmica verde quadriculada com medida de 4,00 metros de comprimento - lousa panorâmica – descritivo: medida de 4000 x 1200 mm (+/-50mm) final.Descritivo: estrutura: tipo perimetral calandrada, em curvatura parabólica com distância focal de 20500 mm, de forma a dispersar a incidência de raios de luz sobre sua superfície sem formação de reflexos prejudiciais à visão dos espectadores; estruturada em perfis tubulares com 90 x 30 mm de secção e espessura de paredes 1,5mm; proteção contra oxidação de todas as constituintes metálicas e deposição de camada superficial de fosfato de zinco interna e externamente,. Revestimento protetivo e de acabamento executado por eletrodeposição de pigmentos e resinas de poliéster/epóxi em forma de pó com posterior catalisação em estufa a 220°c; aparador de resíduos configurado em toda a extensão da estrutura executado em chapa de aço 16 com 1,5mm de espessura, cortado e estampado com o mesmo raio de curvatura da estrutura e dotado de delimitador com 100 mm de espessamento executado em perfil tubular de secção 20x20x 1,2 mm, a extensão do quadro e a superfície de apoio, dotados de dobras executadas a frio que servem á função de fixação do móvel, que é feita por meio de parafusos aatt com 8 mm de diâmetro e 50 mm de comprimento e buchas em poliamida 6.6 com dimensões de 10 mm de diâmetro e 50 mm de extensão, dotadas de garras específicas para alvenaria. Estes	R\$ 2.600,00	R\$ 78.000,00



Município
Barrinha
Fls
Ass

painéis recebem o mesmo tratamento anticorrosivo e revestimento da estrutura. Superfície de trabalho: configurada por uma base de apoio executada em compensado de madeira multi-laminada, unidas por processo de colagem a quente. Superfície de trabalho revestida por laminado fenól-melamínico de alta pressão com 1 mm (um milímetro) de espessura com superfície liza , desenho superficial quadriculado com 50 x 50 mm que auxilia o nivelamento da escrita e permite boa distribuição escalar no uso para desenhos e gráficos, facilitando o trabalho do usuário e a visualização do espectador. Fixação da superfície de trabalho à estrutura executada por meio de rebites tubulares em alumínio com haste de repuxo em aco galvanizado nas dimensões 5,5 x 25 mm que provêm força de fixação de 30 kpa por unidade aplicados pela parte traseira da estrutura de forma a não ser visível após a instalação do móvel. Na emenda deve-se manter o alinhamento entre os desenhos. Para cada lousa deverá ser fornecido 1 apagador.

A empresa vencedora do item deverá apresentar no prazo de 10 (dez) dias corridos (será agendada sessão pública para tal desiderato), sob pena de inabilitação e aplicação de penalidades, os seguintes documentos:

Laudo que comprove a resistência de nevoa salina de 300 horas conforme NBR 8094:1983, com grau de empolamento conforme as ABNT NBR 5841:2015 sendo d0/t0, e grau de enferrujamento F0 conforme ABNT NBR ISO 4628-3:2015, comprovado por laboratório acreditado pelo INMETRO, do quadro estrutural, o relatório de ensaio pode ser comprovado por ensaio feito em lousa panorâmica de outros dimensionais totais, mas não interferindo na estrutura da lousa (Material utilizado). Os laudos devem conter identificação do fabricante.



Município Barrinha
Fls
Ass

			MESA COM CADEIRAS ACOPLADAS PARA REFEITÓRIO		
35	200	UNID	Mesa com 4 (quatro) cadeiras acopladas para refeitório composto por: Tampo confeccionado em madeira prensada de MDP (medium density particleboard) com ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão com textura tátil de efeito FOSCO e com proteção antibacteriana. Tampo com espessura de 25 mm e cantos arredondados de NO MINIMO raio 40mm, com bordos em perfil termoplástico plano colado por sistema "hot-melt", no mesmo padrão do tampo, com espessura mínima de 2,5mm. Estrutura monobloco em aço carbono, construída por meio de tubo 50,8 mm de diâmetro com espessura de 1,5 mm em toda sua estrutura sendo que os pés serão como apoio para a estrutura do assento, e nesta coluna está uma chapa com 1,50 mm de espessura quadrada com 4 (quatro) furos para que o assento seja apoiado para o aparafusamento, e tubo quadrado 25 x 25mm sob o tampo. Estrutura do assento confeccionado em tubo de 22,22 mm de diâmetro com formato de "U" invertido para o encosto e 15,875 mm de diâmetro para o aro do assento, ferro chato e chapa 12 (2,65mm) com formato de um quadrado com 4 furos. Acabamento superficial dos componentes metálicos com resistência à corrosão em superfícies. O revestimento é por meio de pintura epóxi, com partículas de pó adeidas formando uma película plástica uniforme com espessura mínima de 40 mícrons e aderência x0/y0 com tempo de cura de 10 a 30 minutos e temperatura entre 180°C a 220°C., A estrutura deve-se dispor de uma ponteira de sapata regulável para desnível do piso. Assento em polipropileno com montagem feita na estrutura por encaixe sob pressão com ótimo acabamento, e diâmetro de 375 mm (+/-5 mm) externo. FABRICAÇÃO A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "hot melting", devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos com raio mínimo de 2,5 mm. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro	R\$ 1.293,00	R\$ 258.600,00



Município Barrinha
Fls
Ass

Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, t	falhas
de injeção ou partes cortantes.	

Dimensões: TAMPO: Comprimento – 1200 mm Largura-800 mm Altura -750 mm (cor verde)

A empresa vencedora do item deverá apresentar no prazo de 10 (dez) dias corridos (será agendada sessão pública para tal desiderato), sob pena de inabilitação e aplicação de penalidades, os seguintes documentos:

Laudos laboratorias - Resistência a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistência a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8095:2015 - Resistência à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos - ABNT NBR 8096:1983 - Ensaio para determinação da massa de fosfatização - Determinação da verificação da espessura da camada Determinação da flexibilidade por mandril cônico - Determinação da verificação da aderência da camada - Determinação da brilho da superfície - Determinação da dureza ao lápis - Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto), podendo ter como referência processo de certificação de pintura.

O laudo técnico de ensaio de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina deverá ser emitido e comprovado por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO, podendo ter como referência mobiliário de refeitório.

Os laudos devem conter identificação do fabricante.



Município Barrinha
Fls
Ass

36	200	UNID	MESA COM CADEIRAS ACOPLADAS PARA REFEITÓRIOMesa com 6 (seis) cadeiras acopladas para refeitório composto por:Tampo confeccionado em madeira prensada de MDP (medium density particleboard) com ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão com textura tátil de efeito FOSCO e com proteção antibacteriana. Tampo com espessura de 25 mm e cantos arredondados de NO MINIMO raio 40mm, com bordos em perfil termoplástico plano colado por sistema "hot-melt", no mesmo padrão do tampo, com espessura mínima de 2,5mm.Estrutura monobloco em aço carbono, construída por meio de tubo 50,8 mm de diâmetro com espessura de 1,5 mm em toda sua estrutura sendo que os pés serão como apoio para a estrutura do assento, e nesta coluna está uma chapa com 1,50 mm de espessura quadrada com 4 (quatro) furos para que o assento seja apoiado para o aparafusamento, e tubo quadrado 25 x 25mm sob o tampo.Estrutura do assento confeccionado em tubo de 22,22 mm de diâmetro com formato de "U" invertido para o encosto e 15,875 mm de diâmetro para o aro do assento, ferro chato e chapa 12(2,65mm) com formato de um quadrado com 4 furos. Acabamento superficial dos componentes metálicos com resistência à corrosão em superfícies. O revestimento é por meio de pintura epóxi, com partículas de pó aderidas formando uma película plástica uniforme com espessura mínima de 40 mícrons e aderência x0/y0 com tempo de cura de 10 a 30 minutos e temperatura entre 180°C a 220°C., A estrutura deve-se dispor de uma ponteira de sapata regulável para desnível do piso. Assento verde em polipropileno com montagem feita na estrutura por encaixe sob pressão com ótimo acabamento, e diâmetro de 375 mm (+/-5 mm) externo. FABRICAÇÃO A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo decolagem "hot melting", devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos com raio mínimo de 2,5 mm.Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfíciesásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos	R\$ 2.126,00	R\$ 425.200,00



Município Barrinha
Fls
Ass

VALOR TOTAL	RS	4.341.200,00
(cor verde) A empresa vencedora do item deverá apresentar no prazo de 10 (dez) dias corridos (será agendada sessão pública para tal desiderato), sob pena de inabilitação e aplicação de penalidades, os seguintes documentos: Laudos laboratorias - Resistência a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8095:2015 - Resistência à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos - ABNT NBR 8096:1983 - Ensaio para determinação da massa de fosfatização - Determinação da verificação da espessura da camada Determinação da flexibilidade por mandril cônico - Determinação da verificação da aderência da camada - Determinação do brilho da superfície - Determinação da dureza ao lápis - Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto), podendo ter como referência processo de certificação de pintura. O laudo técnico de ensaio de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina deverá ser emitido e comprovado por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO, podendo ter como referência mobiliário de refeitório. Os laudos devem conter identificação do fabricante.	RS	4 341 200 00
, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		



Município Barrinha
Fls
Ass

ANEXO LC-01 - TERMO DE CIÊNCIA E DE NOTIFICAÇÃO (CONTRATOS)

CONTRATANTE: MUNICIPIO DE BARRINHA

CONTRATADO: JDAVOGLIO COMERCIAL LTDA CONTRATO Nº (DE ORIGEM): ATA 008/C/2022

OBJETO: FUTURA CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA O FORNECIMENTO DE MOBILIÁRIOS DESTINADOS AOS DEPARTAMENTOS DO MUNICÍPIO DE BARRINHA.

ADVOGADO (S)/ N° (OAB/email: (*)
Pelo presente TERMO,	nós, abaixo identificados:

1. Estamos CIENTES de que:

- a) o ajuste acima referido, seus aditamentos, bem como o acompanhamento de sua execução contratual, estarão sujeitos a análise e julgamento pelo Tribunal de Contas do Estado de São Paulo, cujo trâmite processual ocorrerá pelo sistema eletrônico;
- b) poderemos ter acesso ao processo, tendo vista e extraindo cópias das manifestações de interesse, Despachos e Decisões, mediante regular cadastramento no Sistema de Processo Eletrônico, em consonância com o estabelecido na Resolução nº 01/2011 do TCESP;
- c) além de disponíveis no processo eletrônico, todos os Despachos e Decisões que vierem a ser tomados, relativamente ao aludido processo, serão publicados no Diário Oficial do Estado, Caderno do Poder Legislativo, parte do Tribunal de Contas do Estado de São Paulo, em conformidade com o artigo 90 da Lei Complementar nº 709, de 14 de janeiro de 1993, iniciando-se, a partir de então, a contagem dos prazos processuais, conforme regras do Código de Processo Civil;
- d) as informações pessoais dos responsáveis pela <u>contratante</u> estão cadastradas no módulo eletrônico do "Cadastro Corporativo TCESP CadTCESP", nos termos previstos no Artigo 2º das Instruções nº01/2020, conforme "Declaração (ões) de Atualização Cadastral" anexa (s);
- e) é de exclusiva responsabilidade do contratado manter seus dados sempre atualizados.

2. Damo-nos por NOTIFICADOS para:

- a) O acompanhamento dos atos do processo até seu julgamento final e consequente publicação;
- b) Se for o caso e de nosso interesse, nos prazos e nas formas legais e regimentais, exercer o direito de defesa, interpor recursos e o que mais couber.



Município Barrinha
Fls
Ass

LOCAL e DATA: BARRINHA, 27 DE ABRIL DE 2022

AUTORIDADE MÁXIMA DO ÓRGÃO/ENTIDADE;

Nome: JOSÉ MARCOS MARTINS Cargo: Prefeito Municipal

CPF: 002.717.838-26

RESPONSÁVEIS PELA HOMOLOGAÇÃO DO CERTAME OU RATIFICAÇÃO DA DISPENSA/INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO:

Nome: JOSÉ MARCOS MARTINS

Cargo: Prefeito Municipal

CPF: 002.717.838-26

Assinatura:

RESPONSÁVEIS QUE ASSINARAM O AJUSTE:

Pelo contratante:

Nome: JOSÉ MARCOS MARTINS

Cargo: Prefeito Municipal

CPF: 002.717.838-26

Assinatura:

Pela contratada:

Nome: AIMAR ASTONE Cargo: REPRESENTANTE CPF: 037.934.758-08

E-mail: gerencia@jdavogliocomercial.com.br jd@jdavogliocomercial.com.br

Telefone: 16 3253-7320 16 3253-7106

Assinatura:

ORDENADOR DE DESPESAS DA CONTRATANTE:

Nome: JOSÉ MARCOS MARTINS

Cargo: Prefeito Municipal

CPF: 002.717.838-26

Assinatura:

(*) Facultativo. Indicar quando já constituído, informando, inclusive, o endereço eletrônico.